

药品冷藏箱

主要用途

- 用于药品的专业冷藏设备，尤其是生物制品、疫苗、试剂等，适用于制药厂及各类实验室等

产品优势

结构系统

- 带最新高效风道系统，均匀性更好
- 内壁材质为不锈钢，外壳为钢板喷塑
- 聚氨酯整体发泡，保温性能好，更节能

安全系统

- 多重保护：压缩机过热、超压、过载保护和风机过热保护
- 多重报警：完善的声光报警系统，物品存储更安全

制冷系统

- 进口品牌全封闭压缩机，长期使用，性能稳定
- 无氟环保制冷剂，微通道换热技术，高效能，大幅度降低能耗
- 德国名牌 EBM 风机，性能可靠

控制系统

- 高精度微电脑温度控制系统，箱体内置高灵敏度温度传感器，确保内部温度稳定
- 整机优化设计，噪音更低

人性化设计

- 可调搁板结构设计，灵活存取物品，空间利用率高
- 配备独立门锁，方便专人管理
- 自锁式可调底脚设计，便于仪器移动、固定

产品参数

- 控制温度：温度波动度 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ ，温度偏差 $\leq \pm 2.0^{\circ}\text{C}$
- 安装电源：AC220V $\pm 10\%$ 50HZ
- 环境温度： $+5\sim 35^{\circ}\text{C}$
- 选配：数据存储和打印、手机短信报警（带断电报警）



XCH-250BC



XCH-800BC

产品名称	产品型号	控温范围 ($^{\circ}\text{C}$)	容积 (L)	内胆尺寸 (mm) W×D×H	外形尺寸 (mm) W×D×H	功率 (kW)	搁板 (标配)	备注
药品冷藏箱	XCH-250BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	250	600×500×830	760×870×1650	0.3	3	单开门
	XCH-400BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	400	600×700×950	760×1060×1750	0.4	3	
	XCH-500BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	500	680×680×1070	840×1050×1850	0.5	4	
	XCH-800BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	800	1200×490×1360	1360×850×1960	0.6	4	双开门
	XCH-1000BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	1000	1400×510×1400	1560×870×1980	0.7	4	
	XCH-2000BC	2~8 $^{\circ}\text{C}$	2000	1500×970×1370	1670×1340×1990	1.0	4	